

DATRON

## Kühlschmierstoffe für die Minimalmengenschmierung

Über CNC-Maschinen und -Werkzeuge hinaus bietet DATRON nun auch passende Kühlschmierstoffe an. Diese neuen Kühlschmierstoffe mit dem Namen ProCut eignen sich ausschließlich für die Minimalmengenschmierung. Durch den sehr geringen Verbrauch relativiert sich der Literpreis. Außerdem werden in erheblichem Umfang Betriebs- und Personalkosten für Maschinen- und Teilereinigung, sowie z. B. beim Schmierstoffwechsel eingespart. Über die ProCut-Kühlschmierstoffe hinaus bietet DATRON auch MMS-Systeme von Microjet an, die mit ihren flexibel ausrichtbaren Sprühdüsen für optimale Benetzung der Werkstücke sorgen.



### DATRON ProCut 56

ProCut 56 ist ein reiner Kohlenwasserstoff und dient als Ethanol-Ersatz und spielt seine Stärken bei der Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium und Kunststoffen aus – speziell in Verbindung mit dem Späneabsaugsystem DATRON CleanCut. Der Schmierstoff ermöglicht eine gratfreie Bearbeitung der Werkstücke. Zudem verhindert er das Entstehen von Materialaufbackungen (Aufbauschneiden) am Werkzeug. ProCut 56 ist absaugbar, vollständig flüchtig und hinterlässt keine Rückstände am Werkstück. Somit bietet sich dieser MM-Schmierstoff vor allem für Unternehmen oder Unternehmensbereiche an, in denen der Einsatz von Ethanol nicht zulässig ist und zur Bearbeitung von Werkstoffen, die beim Kontakt mit Ethanol aggressiv reagieren. Bei diesem Kühlschmierstoff ist keine Nachreinigung erforderlich.

Art.-Nr.

Liter  
(pro Gebindegröße)

0069266

10

Verbrauch ohne CleanCut: **80 ml/Stunde**  
(ca. 30% des Ethanolverbrauchs)Verbrauch mit CleanCut: **270 ml/Stunde**

Art.-Nr.

Liter  
(pro Gebindegröße)

0069266A

10

### DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 ist ein Kohlenwasserstoff mit leichten Schmieranteilen und dient auch als Ethanol-Ersatz. Er ist prädestiniert für die Plexiglasbearbeitung oder für Materialien mit hoher Oberflächengüte. Somit bietet sich dieser MM-Schmierstoff vor allem für Unternehmen oder Unternehmensbereiche an, in denen der Einsatz von Ethanol nicht zulässig ist sowie für Werkstücke, bei denen eine hohe Oberflächengüte gefordert wird. Bei diesem Kühlschmierstoff ist eine Nachreinigung erforderlich.

Verbrauch ohne CleanCut: **95 ml/Stunde**Verbrauch mit CleanCut: **200 ml/Stunde**



## DATRON ProCut 200

Speziell für die Stahlbearbeitung wurde der Schmierstoff ProCut 200 entwickelt. Mit Hilfe dieses sehr ergiebigen MM-Schmierstoffs werden erheblich längere Werkzeugstandzeiten bei der Bearbeitung harter Materialien erreicht. Bei diesem Kühlschmierstoff ist eine Nachreinigung erforderlich.

Verbrauch: **20ml/Stunde**

Art.-Nr.	Liter (pro Gebindegröße)
0069266D	5
0069266B	10