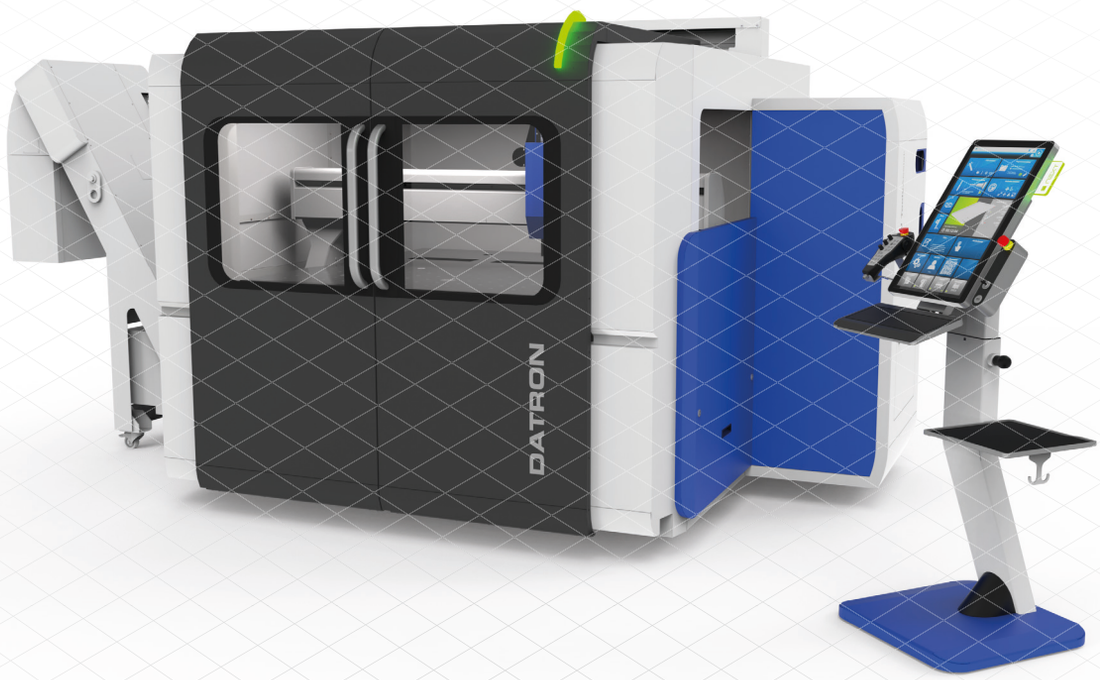
DATRON
MLCube Maschinen-Konzept

DATRON
Innovative Produktionstechnologien

Die DATRON MLCube ist die beste Wahl für die wirtschaftliche Plattenbearbeitung, u. a. zur Herstellung von Frontplatten, Gehäusen, Profilen und anderen Werkstücken aus Aluminium, die im Nutzen gefräst werden. Das neue MLCube Maschinen-Konzept mit automatisch öffnenden Türen und mit Späneförderer steigert deutlich die Produktivitität bei noch einfacherer Beladung. Kurze Einrichtzeiten, die Möglichkeit, unterschiedliche Spanntechniken parallel zu nutzen, sehr geringer Energieverbrauch und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis bieten – auch bei niedrigen Stückzahlen – eine langfristige und äußerst hohe Wirtschaftlichkeit.



Produkt-Highlights

Verbessertes Beladungskonzept

- Großzügiger Zugangsbereich zum bequemen Einlegen der Teile
- Kranbeladung möglich

Stand-alone-terminal

- Flexibel positionierbares Terminal
- Höhe und Neigung verstellbar
- Kann leicht auf dem Boden verschoben werden

Verbessertes Spänekonzept

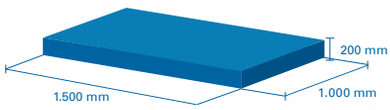
- Zuverlässiger Transport der Späne aus dem Arbeitsraum
- Späneförderer

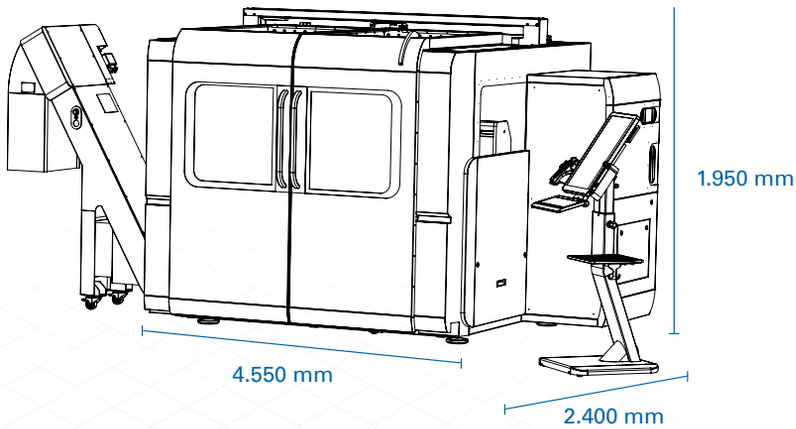
DATRON ToolAssist

- Hauptzeitparalleles Be- und Entladen von Werkzeugen

Technische Daten

Volltisch
Bearbeitungsraum





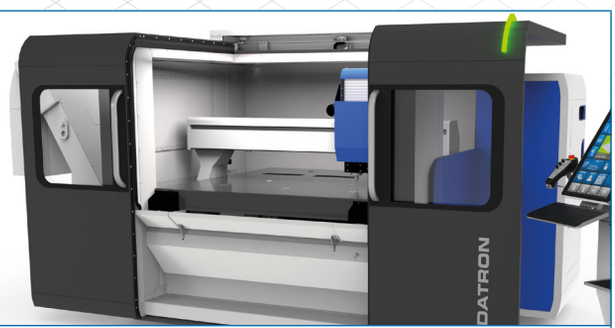
Aufstellmaße (B x T x H) (ohne Bedienterminal, mit DATRON ToolAssist und Späneförderer bei offener Tür)	4.550 mm x 2.400 mm x 1.950 mm
Bearbeitungsraum (X x Y x Z)	1.500 mm x 1.000 mm x 200 mm
Verfahrweg (X x Y x Z)	1.520 mm x 1.150 mm x 245 mm
Portaldurchlass	200 mm
Maschinentisch	Massiver Polymerbetontisch mit Stahlgestell, extrem steifer Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb mit verdeckten Führungen
Kegelaufnahme im Tisch integriert	✓
Vorschub	bis zu 22 m/min
Eilgang	bis zu 22 m/min
Steuerung	DATRON next
Bedienterminal	24“ Multi-Touch Display (stand-alone)
Komfortables Handbedienpult	✓

Antriebssystem	Bürstenlose Servoantriebe mit Absolutwertgebern; Kugelumlaufspindel für jede Achse
Bearbeitungsspindel	3,0 kW – 4,0 kW HF-Spindel; bis zu 40.000 1/min; HSK-E 25
Werkzeugwechsler	Automatisches Übergabesystem in den Maschineninnenraum Anzahl Werkzeugplätze: 0A01118E (60 Plätze) 0A01118D (143 Plätze)
Späneförderer	Kratzbandförderer
Minimalmengen-Schmierung	✓
Gewicht	ca. 3.200 kg
Linearwegmesssystem x / y	Optional
Drehachse (4.Achse)	Optional

Technische Fakten

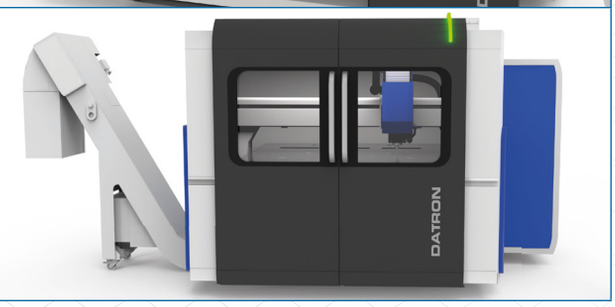
Beladungskonzept

- Zwei weit nach links und rechts öffnende Flügeltüren inkl. automatischem Antrieb (Türöffnungsweite ist 1.699 mm)
- Schwere Platten oder Spannsysteme können einfach manuell oder per Kran in den Arbeitsraum eingebracht werden (Platten bis 1.000 mm x 2.000 mm)



Spänekonzept

- Schräge Leitbleche, die zum Trichter des Späneförderers führen
- Alle schrägen Flächen sorgen mit steilem Winkel für optimalen Spänefall
- Optionale Abblasdüsen zum Reinigen des Tisches von Spänen mittels Druckluft



DATRON AG
In den Gänsäckern 5 | D-64367 Mühltal | Tel.: +49 (0) 61 51 - 14 19 - 0 | info@datron.de | www.datron.de